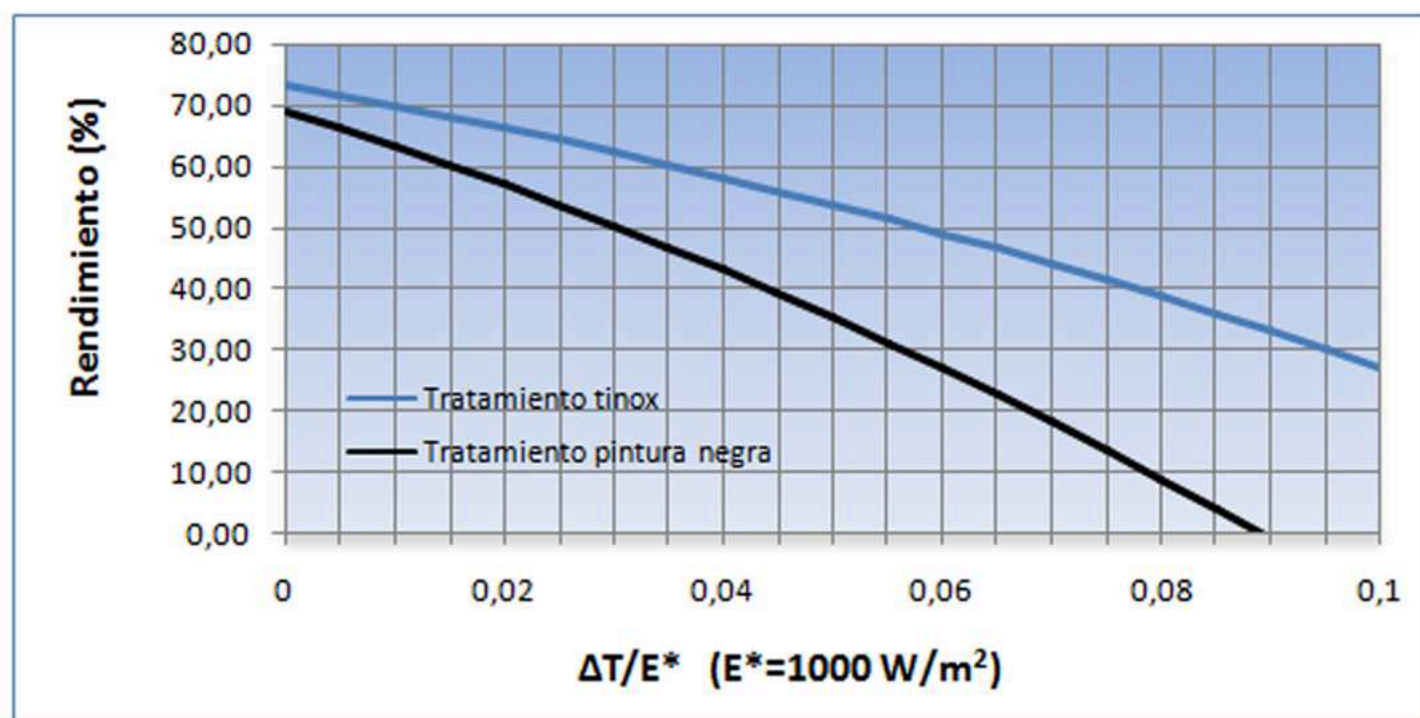


Captadores térmicos

Captador térmico: Colector de alto rendimiento. Fabricado para condiciones climáticas frías, su diseño está estudiado para un menor impacto visual en integración de tejados. Este captador es la mejor solución para montaje en superficie plana o tejado gracias a su estructura reclinable, el ángulo de inclinación se elige de forma individual según la inclinación del tejado.

Carcasa: Perfil de aluminio extruado color negro con chapa posterior de aluminio anodizado, muy resistentes para zonas marítimas y condiciones desfavorables, con una ranura especial par facilitar un encaje perfecto con la estructura soporte, no siendo visible desde el exterior. Dispone de un revolucionario sistema de ventilación, evitando la condensación de humedad, la suciedad y la corrosión del absorbedor.

Absorbedor: Parrilla de tubos de cobre soldada por ultrasonido a chapa de cobre. Su poca distancia entre tubos asegura una buena transmisión de calor. Disponibles con tratamiento selectivo Tinox y pintura negra solar.

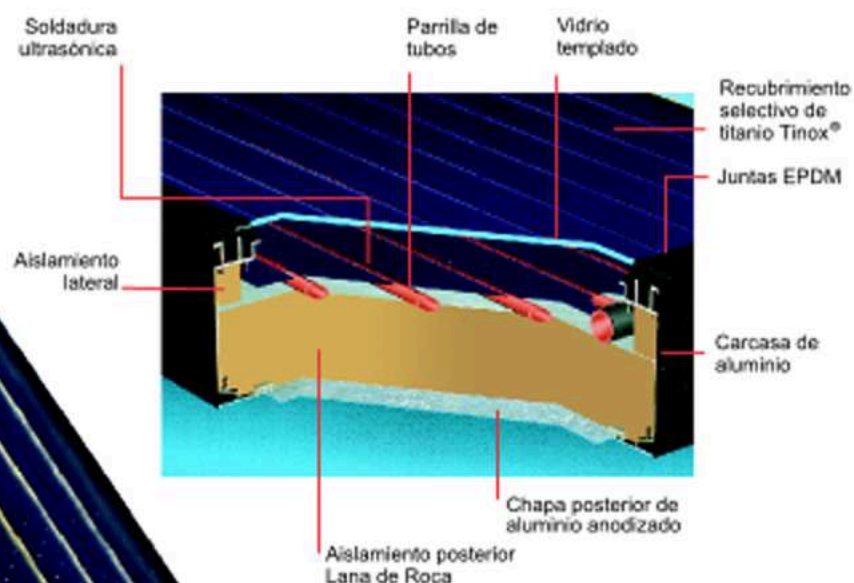
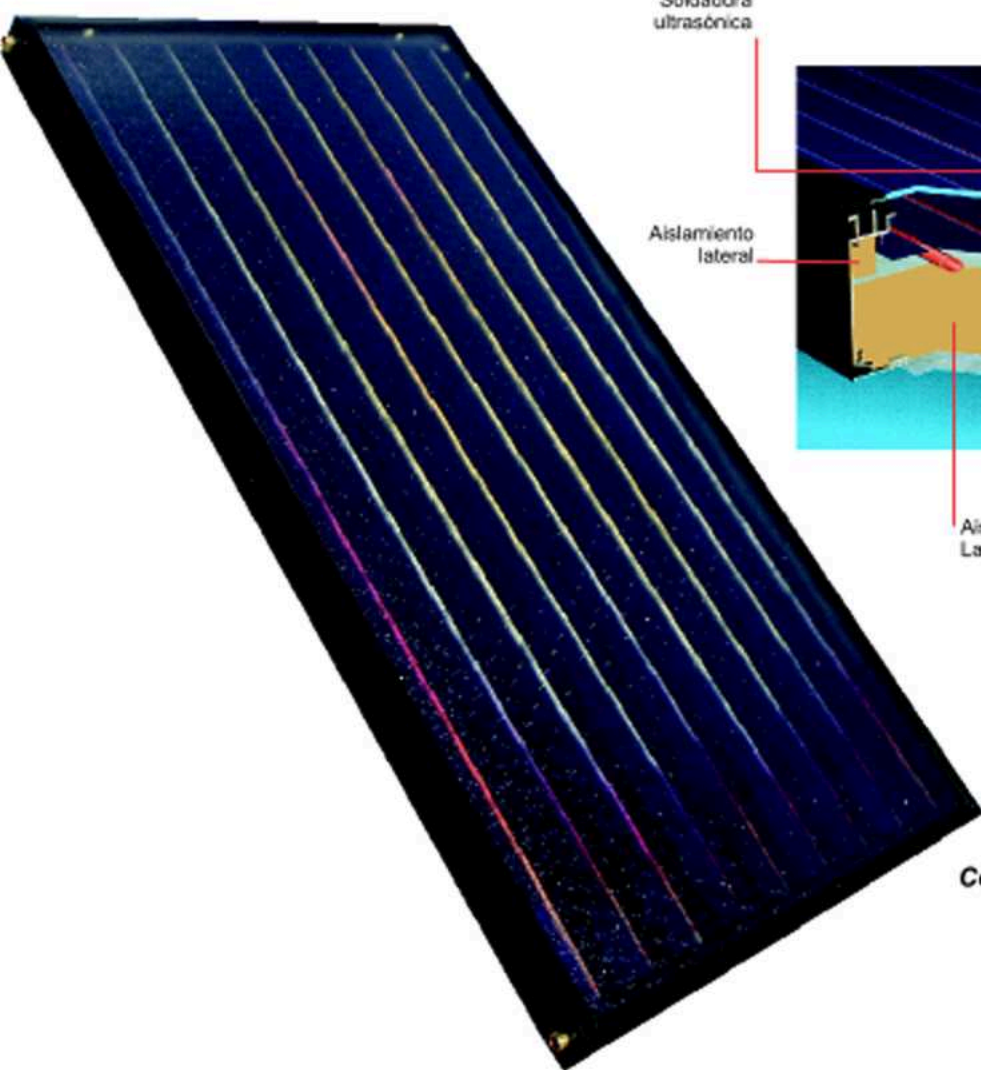


	Dimensiones	Presión de prueba	P. máxima de trabajo	Superficie bruta	Superficie apertura	Diámetro tuberías	Tubos parrilla	Peso
1800	1927X927X90 mm	20	10	1,79 m ²	1,62 m ²	22/10mm	8	34 Kg
2100	1988X1041X90 mm	20	10	2,07 m ²	1,92 m ²	22/10mm	9	37 Kg
2500	1988X1218X90 mm	20	10	2,42 m ²	2,23 m ²	22/10mm	10	44 Kg

Serie VTI

obtenga el máximo rendimiento

Modelo	Posición	Tratamiento	Absorbedor	Carcasa	Chapa posterior	Aislamiento	Tratamiento del vidrio
VTI	Vertical	Tinox	Parrilla de tubos soldada por ultrasonido a chapa de cobre	Aluminio extruido lacado en negro con juntas de EPDM	Aluminio anodizado	lana de roca	Templado de bajo contenido en hierro
VN	Vertical	Negro				lana de vidrio	Templado



TINOX[®]
energy

Colector vertical

